

**UCHWAŁA NR XLI/238/22  
RADY GMINY PĄTNÓW**

z dnia 17 stycznia 2022 r.

**w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, położonych na terenie Gminy Pątnów**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U z 2021 r. poz. 1372, poz. 1834) oraz art. 6n w związku z art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888; zm.: Dz. U. z 2020 r. poz. 2320; Dz. U. z 2021 r. poz. 1648, poz. 2151) uchwała się, co następuje:

**§ 1.** Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe położonych na terenie Gminy Pątnów, stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

**§ 2. 1.** Ustala się, iż deklarację, o której mowa w § 1 niniejszej uchwały, właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w terminie:

- 1) 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych;
- 2) do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

**§ 3.** Określa się warunki i tryb składania deklaracji, o której mowa w § 1 za pomocą środków komunikacji elektronicznej:

- 1) deklaracje są przesyłane z wykorzystaniem elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej zwanej „ePUAP” jako załącznik, w pliku o formacie PDF;
- 2) deklaracje są opatrywane:
  - a) bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą kwalifikowanego certyfikatu w rozumieniu ustawy z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1173) albo
  - b) podpisem potwierdzonym profilem zaufanym ePUAP w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 346 ze zm.).

**§ 4.** Wzór deklaracji będzie dostępny w pliku PDF i DOC na stronie biuletynu informacji publicznej Gminy Pątnów pod adresem [www.patnow.biuletyn.net](http://www.patnow.biuletyn.net), na stronie internetowej Gminy Pątnów [www.patnow.pl](http://www.patnow.pl) oraz jako formularz w wersji papierowej w Urzędzie Gminy Pątnów.

**§ 5.** Traci moc Uchwała Nr XXXIX/220/21 Rady Gminy Pątnów z dnia 29 listopada 2021 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, położonych na terenie Gminy Pątnów.

**§ 6.** Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Pątnów.

§ 7. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Łódzkiego.

Przewodniczący Rady Gminy  
Pątnów

Grzegorz Pietrzyński

Załącznik do uchwały Nr XLI/238/22

Rady Gminy Pątnów

z dnia 17 stycznia 2022 r.

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI  
KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH  
ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE  
NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE**

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach
Składający:	Właściciele nieruchomości w rozumieniu ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
Termin składania:	- 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca, - do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji
Miejsce składania:	Urząd Gminy Pątnów, Pątnów 48, 98-335 Pątnów

<b>DZIAŁ A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>
WÓJT GMINY PĄTNÓW Pątnów 48, 98-335 Pątnów

<b>DZIAŁ B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>	
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)	
<input type="checkbox"/> Pierwsza deklaracja	<input type="checkbox"/> Zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji (data powstania zmiany ..... r.)

<b>DZIAŁ C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>
<input type="checkbox"/> właściciel
<input type="checkbox"/> współwłaściciel
<input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty
<input type="checkbox"/> osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu
<input type="checkbox"/> inny podmiot władający nieruchomością

<b>DZIAŁ D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE</b>			
<b>Imię i nazwisko</b>		<b>PESEL</b>	
<b>Dane kontaktowe:</b> nr tel./adres e-mail (pole nieobowiązkowe)			
<b>ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE</b>			
Kraj		Województwo	Powiat
Gmina		Miejscowość	Ulica
Nr domu	Nr lokalu	Kod pocztowy	Poczta

<b>DZIAŁ E. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>			
Gmina		Miejscowość	Ulica
Nr domu	Nr działki	Kod pocztowy	Poczta

<b>DZIAŁ F. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI (dotyczy nieruchomości, na której znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe)</b>	
F.1. Ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od domku letniskowego na nieruchomości albo innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe zgodna z Uchwałą Rady Gminy Pątnów w sprawie ustalenia ryczałtowej	

stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za rok od domku letniskowego lub od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe na terenie Gminy Pątnów	.....zł/rok
F.2. Liczba domków letniskowych na nieruchomości	.....
F.3. Opłata roczna za gospodarowanie odpadami komunalnymi od domków letniskowych (iloczyn pkt F.1. i F.2.)	.....zł/rok
F.4. Liczba innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	.....
F.5. Opłata roczna za gospodarowanie odpadami komunalnymi od innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe (iloczyn pkt F.1. i F.4.)	.....zł/rok
F.6. Wysokość rocznej ryczałtowej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma pkt F.3. i F.5.)	.....zł/rok

#### DZIAŁ G. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

Data wypełnienia deklaracji	Podpis
-----------------------------	--------

#### DZIAŁ H. ADNOTACJE ORGANU

--

#### POUCZENIE

- Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1996 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 ze zm.).
- Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć pierwszą deklarację w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych określonych w deklaracji. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- W przypadku nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub uzasadnionej wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy Pątnów określi w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody a w przypadku ich braku uzasadnione szacunki.

#### Informacja o przetwarzaniu danych osobowych

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE z dnia 27 kwietnia 2016 r. (Dz. Urz. UE Nr 119) (RODO) informujemy, że:

- Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina Pątnów, reprezentowany przez Wójta Gminy Pątnów, z siedzibą: Pątnów 48, 98-335 Pątnów, e-mail: [gmina@patnow.pl](mailto:gmina@patnow.pl), tel: 43 886-52-20.
- Kontakt z Inspektorem Ochrony Danych (IOD) e-mailem: [inspektor@cbi24.pl](mailto:inspektor@cbi24.pl) lub pisemnie – na adres siedziby Administratora, podany w pkt 1.
- Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań związanych z gospodarowaniem odpadami komunalnymi.
- Podstawą przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest:
  - ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888 ze zm.),
  - ustawa z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa (Dz. U. z 2021 r. poz 1540 ze zm.);
- Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych mogą być podmioty upoważnione na podstawie przepisów prawa, podmioty świadczące na rzecz administratora usługi: odbioru zagospodarowania odpadów komunalnych, IT (czynności polegające na obsłudze systemów informatycznych lub udostępnianie Administratorowi narzędzi informatycznych), pocztowe, bank.
- Pani/Pana dane nie będą przekazywane do państwa trzeciego lub organizacji międzynarodowej.
- Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji celów przetwarzania do momentu wygaśnięcia obowiązku przetwarzania danych wynikającego z przepisów prawa, w tym przepisów dotyczących archiwizacji oraz do końca okresu przedawnienia potencjalnych roszczeń.
- Przysługuje Pani/Panu prawo żądania od Administratora dostępu do swoich danych osobowych, prawo do ich sprostowania, usunięcia, przenoszenia danych.
- Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych dotyczących Pani/Pana narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r.

**10.** Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym również w formie profilowania.