

SEPARATORY TŁUSZCZU

Przykładowy dobór typu separatora tłuszczu

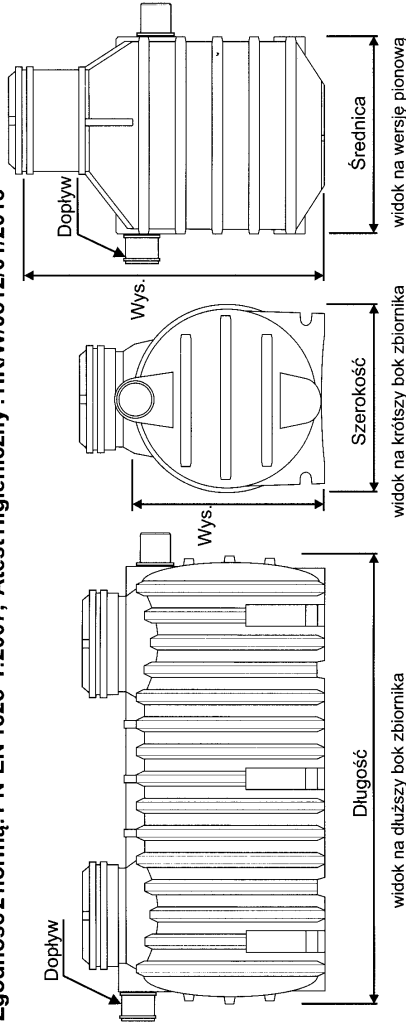
Plinący tłuszcz w rurach kanalizacyjnych wpływa ujemnie na stan środowiska naturalnego. Tłuszcz nie rozpuszcza się w wodzie, lecz znajduje się w postaci trudno ulegających rozpadowi kleistych grudek, osadzających się na ściankach rur. Powoduje to nieprzyjemny zapach, korozję urządzeń, oraz zatykanie rurociągów.

Separatory tłuszczu

Separatory tłuszczu stosuje się wszędzie tam, gdzie ścieki zawierają większą ilość tłuszczu niż w ściekach bytowych. Urządzenia instaluje się blisko źródła zanieczyszczeń tłuszczowych np. na wylocie ścieków z kuchni, w restauracjach, w hotelach, w masarniach, w barach szybkiej obsługi.

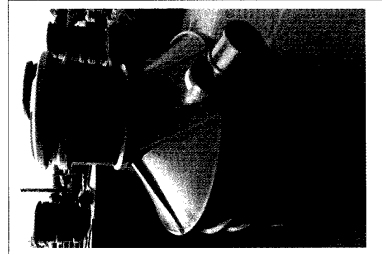
W procesie oddzielania substancji tłuszczowych od ścieków, cząstki tłuszczu ze względu na mniejszą od wody gęstość znajdują się na jej powierzchni. Inne zanieczyszczenia o większej gęstości opadają na dno zbiornika.

Zgodność z normą: PN-EN 1825-1:2007, Atest Higieniczny : HK/W/0512/01/2013

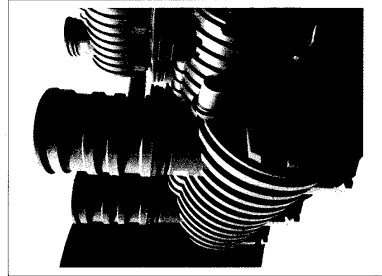


Typ separatora	Przepływ nominalny	Objętość osadnika	Objętość gromadzonych olejów	Długość	Wysokość		Rodzaj	średnica wej. / wyj.	Ilość włazów
					Średnica	m			
ST-05	0,5	100	30	-	0,6	1,4	poziomy	110	1
ST-2	2	300	120	-	1,0	1,9	poziomy	110-160	1
ST-3	3	400	170	-	1,2	1,8	poziomy	160-200	1
ST-4	4	800	300	2,2	1,2	-	poziomy	160-200	2
ST-7	7	1400	530	3,7	1,2	-	poziomy	160-200	2
ST-10	10	2000	780	5,5	1,2	-	poziomy	160-200	2

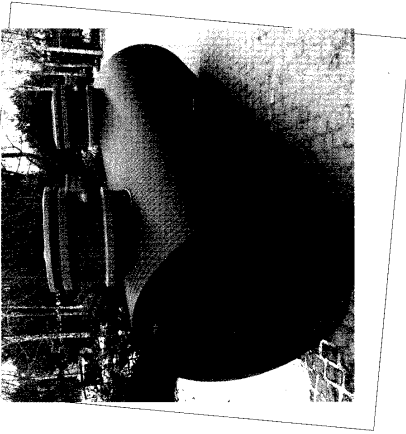
ST-3



ST-4



ST-7



DZIENNA ILOŚĆ WYDAWANYCH POSILKÓW		TYGODNIOWA ILOŚĆ PRZETWARZANEGO POGLÓWIA (przetwórnice mięsne)	TYP SEPARATORA TŁUSZCZU
Restauracje	Hotele		
25	50	-	ST-05P
100	220	-	ST-2P
200	440	9 GV	ST-4
360	770	18 GV	ST-7
520	1100	26 GV	ST-10
780	1650	40 GV	ST-15

1 GV = 1 krowa ( sztuka duża ) lub 2,5 świni

Określenie wartości przepływu i typu separatora, przeprowadzane jest przez projektanta na podstawie danych dotyczących nowobudowanego bądź projektowanego obiektu.

Przykładowy dobór typu separatora substancji ropopochodnych w stosunku do powierzchni

POWIERZCHNIA ZLEWNI ( pokrytej koską )	SEPARATOR DO PRZEJĘCIA CAŁOŚCI PRZEPŁYWU	SEPARATOR Z INSTALACJĄ OBEJŚCIA BURZOWEGO
110 m <sup>2</sup>	TSK-1P	TSK-3B
230 m <sup>2</sup>	TSK-3	
300 m <sup>2</sup>	TSK-4	
460 m <sup>2</sup>	BSK-6, TSK-6	BSK-6B, TSK-6B
610 m <sup>2</sup>	BSK-8, TSK-8	
770 m <sup>2</sup>	BSK-10, TSK-10	
1150 m <sup>2</sup>	BSK-15, TSK-15	BSK-8B, TSK-8B
1530 m <sup>2</sup>	BSK-20, TSK-20	
1920 m <sup>2</sup>	BSK-25, TSK-25	
2300 m <sup>2</sup>	BSK-30, TSK-30	BSK-10B, TSK-10B
2690 m <sup>2</sup>	BSK-35, TSK-35	
3070 m <sup>2</sup>	BSK-40, TSK-40	
3460 m <sup>2</sup>	BSK-45, TSK-45	BSK-15B, TSK-15B
3840 m <sup>2</sup>	BSK-50, TSK-50	
4610 m <sup>2</sup>	BSK-60, TSK-60	
5380 m <sup>2</sup>	BSK-70, TSK-70	BSK-20B, TSK-20B
6150 m <sup>2</sup>	BSK-80, TSK-80	
7690 m <sup>2</sup>	BSK-100, TSK-100	

MYJNIA RĘCZNA POJAZDÓW OSOBOWYCH ( od 1 do 2 agregatów ciśnieniowych )

- przepływ co najmniej 3 l/s z osadnikiem o pojemności minimalnej 900 l ( proponowany TSK-3 lub TSK-4 )

MYJNIA RĘCZNA POJAZDÓW OSOBOWYCH I DOSTAWCZYCH - separator z osadnikiem o pojemności minimalnej 2500 l ( proponowany TSK-6 )

MYJNIA AUTOMATYCZNA - przepływ co najmniej 6 l/s z osadnikiem o pojemności minimalnej 5000 l ( proponowany TSK-6M )